

# Refroidisseur de gaz à compression modèle EGK 10



L'EGK 10 équivaut au niveau de ses composants de base aux séries EGK 4 mais est optimisé pour une puissance de refroidissement élevée et des débits volumiques importants notamment pour les applications à dérivation. Un échangeur thermique de haute performance de taille spéciale est utilisé. Cet échangeur thermique est livrable avec un revêtement intérieur en verre pour les applications critiques.

Les refroidisseurs de gaz mesuré à compresseur de série EGK, de par leur structure de fabrication, garantissent le respect d'un point de condensation de gaz de sortie extrêmement stable. Le noyau du système de refroidissement est un bloc refroidisseur qui, avec le système de régulation de constante sophistiqué de Bühler, assure une évacuation régulière de la chaleur. Le système de réglage électronique comprend un afficheur à LED et une sortie à relais pour l'état de refroidissement indiquant l'atteinte de la plage opérationnelle définie. Un échangeur thermique en inox est fiché dans le bloc refroidisseur. Le système refroidisseur ne nécessite pas d'entretien.

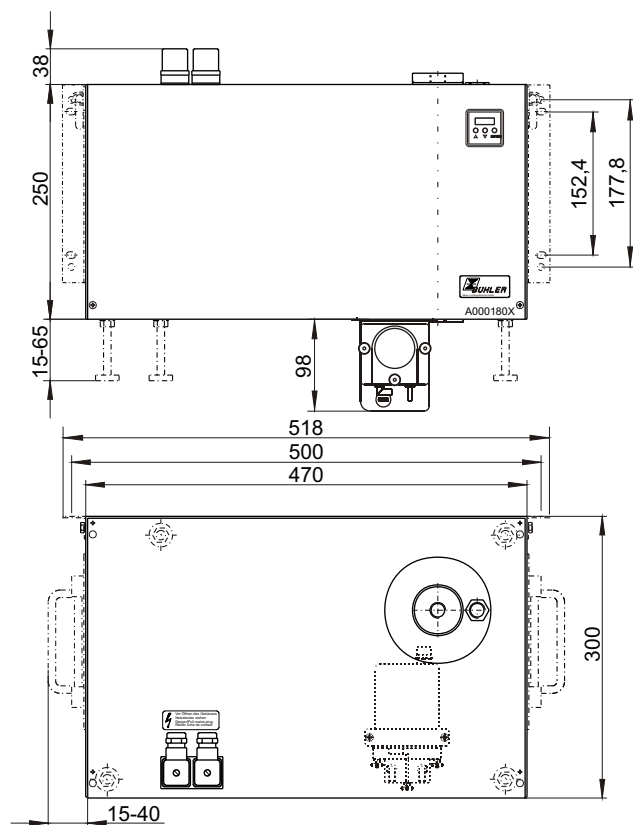
Des pieds réglables, des poignées et des équerres sont disponibles en accessoires.

- **Echangeur thermique en acier inox**
- **Puissance nominale de refroidissement 1450 kJ/h**
- **Montage mural ou sous forme de boîtier de table**
- **Dimensions compactes**
- **Régulation électronique avec affichage de la température du bloc de refroidissement**
- **Point de rosée en sortie et seuil d'alarme réglable**
- **Auto-surveillance avec sortie de contact  $\pm 3^{\circ}\text{C}$**
- **Stabilité du point de rosée de  $\pm 0,2^{\circ}\text{C}$**
- **Exempt de CFC**

## Données techniques

Temps de disponibilité	après max. 15 minutes
Puissance nominale de refroidissement ( à 25° C )	1450 kJ/h
Température ambiante	de + 5 ° à 50 °C
Point de rosée en sortie, réglable	de +2 °C à 20 °C, valeur standard 5 °C
Seuil d'alarm réglable	
Seuil d'alarme supérieur	de +1 °C à +7 °C, valeur standard 3 °C
Seuil d'alarme inférieur	de -1 °C à -3 °C, valeur standard -3 °C
Fluctuation statique du point de rosée	0,2 °C
Au sein du domaine global des spécifications	± 2 °C
Raccordement électrique	115 V ou 230V 50 / 60 Hz,
Puissance électrique	750 VA
Courant d'appel	12 A à 230 V, 28 A à 115 V
Sortie d'état	250 V AC / 150 V DC
contact inverseur	2 A, 30 VA
Classe de protection	IP 20
Boîtier	acier inox
Poids incl. échangeur thermique	env. 32 kg
Pression max. p <sub>max</sub>	5 bar
Différence de pression Δp (v = 1500 l/h)	24 mbar

## Dimensions (mm)



## Paramètres de débit TS10

Les valeurs se réfèrent à une pression de gaz proche de 1 bar abs.

Les valeurs de débit du gaz en sortie sont données en NI/h ! (Volume mort 0,86 l)

Point de rosée en entrée (humidité)	Temp. ambiante	Température du gaz en entrée					Eau / h pour 1000l/h
		60 °C	80 °C	100 °C	140 °C	180 °C	
40 °C (7 Vol%)	5...50 °C	3900	3500	3100	2600	2200	70 ml
50 °C (12 Vol%)	10...45 °C	3300	3000	2800	2450	2150	120 ml
	5...50 °C	1900	1750	1650	1450	1300	
55 °C (16 Vol%)	22...35 °C	3000	2800	2650	2350	2100	150 ml
	5...50 °C	1500	1400	1350	1200	1100	
60 °C (20 Vol%)	22...35 °C	2500	2350	2200	2000	1850	200 ml
	5...50 °C	1200	1100	1040	980	900	
65 °C (25 Vol%)	22...35 °C	-	1800	1750	1600	1450	265 ml
	5...50 °C	-	850	820	790	730	
70 °C (31 Vol%)	22...35 °C	-	1350	1280	1200	1150	365 ml
	5...50 °C	-	670	650	600	570	
80 °C (47 Vol%)	22...35 °C	-	720	700	650	630	730 ml
	5...50 °C	-	360	350	330	320	

### Exemple :

La température ambiante peut être maintenue dans un domaine de 22°...35° C.

La température du gaz en entrée est de 140° C et le point de rosée en entrée est de 60° C.

Dans la ligne = 60° C et température ambiante de 22...35, l'on trouve dans la colonne 140°C, la valeur de 2000 l/h. Pour les valeurs de température du gaz qui se situent entre deux valeurs du tableau, la valeur du débit peut être calculée de manière linéaire.

## Référence de commande

Le numéro exact d'article du type que vous avez défini se détermine à partir du code type suivant.

**Attention:** chaque conduite de gaz individuelle doit être équipée d'une pompe péristaltique ou d'un évacuateur de condensat.

N° d'art.	4	5	6	9					0	0	EGK 10
<b>Tension</b>											
	1										115V
	2										230V
<b>Conduite de gaz / matériau / version</b>											
	0	0	0								Sans échangeur thermique
	1	1	0								Échangeur thermique individuel / inox / TS10 G 3/8"
	1	1	1								Échangeur thermique individuel / inox / TS10 NPT 3/8"
	1	2	1								Échangeur thermique individuel / Intérieur couverte avec verre / TS10 GB NPT 3/8"
<b>Evacuation de condensat <sup>1)</sup></b>											
	0										Sans évacuateur de condensat
<b>Accessoires de montage</b>											
	0										Sans accessoires de montage
	1										Avec équerres de montage
	2										Avec pieds
	3										Avec équerres de montage et pieds
	4										Avec poignées
	5										Avec équerres de montage et poignées
	6										Avec pieds et poignées
	7										Avec tout

<sup>1)</sup> Aucune pompe péristaltique ne peut être montée sur le refroidisseur EGK 10. Les pompes péristaltiques ne sont disponibles que pour un montage séparé.

## Accessoires

N° d'article	Désignation
441 00 01	Dispositif automatique d'évacuation des condensats 11 LD V 38
441 00 04	Dispositif automatique d'évacuation des condensats AK 20,PVDF
441 00 05	Collecteur pour condensats GL 1; verre, 0,4 l
441 00 19	Collecteur pour condensats GL 2; verre, 1 l
912 40 30 106	Pompe péristaltique, 230 V 50/60 Hz, 1 l/h, pour montage séparé
912 40 30 107	Pompe péristaltique, 115 V 50/60 Hz, 1 l/h, pour montage séparé